ORGANISMO DESCENTRALIZADO SISTEMA MUNICIPAL DIF DE TEXCALTITLAN,3052(2)

Diario de Ingresos (3)

Del 01 Al 30 Abril Del 2022 (4)

Cuenta (5)	Número de Recibo (6)	Fecha (7)	Concepto del Ingreso (8)	Monto (9)	Recargos (9)	Multas (9)	Subsidios (9)	Descuentos (9)	Condonaciones (9)	Importe Total (10)
4223-1-1-0-2	E-141	06/04/2022	PARTICIPACION 01 DEL H. AYUNTAMIENTO CORRESPONDIENTE AL MES DE MARZO 2022	$ 131,181.00						
4223-1-1-0-2	E-147	21/04/2022	PARTICIPACION 01 DEL H. AYUNTAMIENTO CORRESPONDIENTE AL MES DE ABRIL 2022	$ 343,719.00						$ 343,719.00
4223-1-1-0-3	E-149	29/04/2022	PARTICIPACION 02 DEL H. AYUNTAMIENTO CORRESPONDIENTE AL MES DE ABRIL 2022	$ 178,477.82						$ 178,477.82
4223-1-1-0-2	E151	30/04/2022	DEDUCCIONES AL H. AYUNTAMIENTO CORRESPONDIENTE AL MES DE MARZO 2022	$ 7,626.76						$ 7,626.76
										$ -
										$ -
										$ -
										$ -
										$ -
										$ -
										$ -
										$ -
										$ -
										$ -
Totales				$ 703,964.58	$ -	$ -	$ -	$ -	$ -	$ 555,583.58

ORGANISMO DESCENTRALIZADO SISTEMA MUNICIPAL DIF DE TEXCALTITLAN,3052(2)

Diario de Ingresos (3)

Del 01 Al 31 De Mayo Del 2022 (4)

Cuenta (5)	Número de Recibo (6)	Fecha (7)	Concepto del Ingreso (8)	Monto (9)	Recargos (9)	Multas (9)	Subsidios (9)	Descuentos (9)	Condonaciones (9)	Importe Total (10)
4223-1-1-0-2	E-152	27/05/2022	PARTICIPACION 01 DEL H. AYUNTAMIENTO CORRESPONDIENTE AL MES DE MAYO 2022	$ 667,761.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	$ 667,761.00
4223-1-1-0-2	E-154	31/05/2022	PARTICIPACION 02 DEL H. AYUNTAMIENTO CORRESPONDIENTE AL MES DE MAYO 2022	$ 370,510.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	$ 370,510.00
4223-1-1-0-2	E-156	31/05/2022	DEDUCCIONES AL H. AYUNTAMIENTO DEL ISSEMYM CORRESPONDIENTE AL MES DE MAYO 2022	$ 26,702.90	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	$ 26,702.90
										$ -
										$ -
										$ -
										$ -
										$ -
										$ -
										$ -
										$ -
										$ -
										$ -
										$ -
Totales				$ 1,064,973.90	$ -	$ -	$ -	$ -	$ -	$ 1,064,973.90

ORGANISMO DESCENTRALIZADO SISTEMA MUNICIPAL DIF DE TEXCALTITLAN,3052(2)

Diario de Ingresos (3)

Del 01 Al 30 Junio Del 2022 (4)

Cuenta (5)	Número de Recibo (6)	Fecha (7)	Concepto del Ingreso (8)	Monto (9)	Recargos (9)	Multas (9)	Subsidios (9)	Descuentos (9)	Condonaciones (9)	Importe Total (10)
4223-1-1-0-2	E-157	30/06/2022	PARTICIPACION 01 DEL H. AYUNTAMIENTO CORRESPONDIENTE AL MES DE MARZO 2022	$ 230,000.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	$ 230,000.00
4223-1-1-0-2	E-159	30/06/2022	DEDUCCIONES AL H. AYUNTAMIENTO CORRESPONDIENTE AL MES DE MARZO 2022	$ 25,934.38	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	$ 25,934.38
										$ -
										$ -
										$ -
										$ -
										$ -
										$ -
										$ -
										$ -
										$ -
										$ -
Totales				$ 300,239.81	$ -	$ -	$ -	$ -	$ -	$ 300,239.81